

Prüfbericht Nr.55016325 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ RC36-8020
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
 Schleidener Straße 32
 53919 Weilerswist - Derkum
 QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC36
 Typ RC36-8020
 Radgröße 8,0Jx20H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- preß- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X8	RC36-8020 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	40	850	2350	2/2025
X8	RC36-8020 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	47,5	850	2350	2/2025
X8	RC36-8020 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	48,5	850	2350	2/2025
X8	RC36-8020 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	50	850	2350	2/2025
X8	RC36-8020 X8 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	850	2350	2/2025
PF	RC36-8020 PF / ohne Ring	5/108/65,1	50	650	2350	2/2025
O7	RC36-8020 O7 / ohne Ring	5/110/65,1	37	850	2350	2/2025
V7	RC36-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	38	850	2350	2/2025
V7	RC36-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	41	850	2350	2/2025
V7	RC36-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	45	850	2350	2/2025
V7	RC36-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	45	850	2350	2/2025
V7	RC36-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	45	850	2350	2/2025
V12	RC36-8020 V12 / ohne Ring	5/112/57,1	45	850	2350	2/2025
V7	RC36-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	47	850	2350	2/2025
V7	RC36-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	850	2350	2/2025
D3N	RC36-8020 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	26	850	2350	2/2025
D3N	RC36-8020 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	27	850	2350	2/2025
D3N	RC36-8020 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	27	850	2350	2/2025
SY1	RC36-8020 SY1 / ohne Ring	5/112/66,6	32,5	850	2350	7/2025
D3	RC36-8020 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	39	850	2350	2/2025
D3N	RC36-8020 D3N / ohne Ring	5/112/66,6	46	850	2350	2/2025
TO	RC36-8020 TO / ohne Ring	5/114,3/60,1	35	850	2350	2/2025
PN	RC36-8020 PN / ohne Ring	5/114,3/65,1	43	850	2350	2/2025
N12	RC36-8020 N12 / ohne Ring	5/114,3/66,1	35	850	2350	2/2025
N43	RC36-8020 N43 / ohne Ring	5/114,3/66,1	40	850	2350	2/2025
N43	RC36-8020 N43 / ohne Ring	5/114,3/66,1	50	850	2350	2/2025
LM1	RC36-8020 LM1 / ohne Ring	5/114,3/66,7	44	850	2350	9/2025
BY2	RC36-8020 BY2 / ohne Ring	5/120/64,1	40	850	2350	2/2025
A1	RC36-8020 A1 / ohne Ring	5/130/66,6	40	850	2350	5/2025

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100342
 Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS
 Radtyp und Ausführung RC36-8020 (s.o.)
 Radgröße 8,0Jx20H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen JAW
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr.55016325 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ RC36-8020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahrt-en	Datum	Ort
X8	5/108/63,4	40	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
X8	5/108/63,4	47,5	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
X8	5/108/63,4	50	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
PF	5/108/65,1	50	650	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
O7	5/110/65,1	37	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	38	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	41	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	47	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	50	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	27	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
SY1	5/112/66,6	32,5	850	2350	FE	07/2025	TZT Lambsheim
D3	5/112/66,6	39	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
D3N	5/112/66,6	46	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
TO	5/114,3/60,1	35	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
PN	5/114,3/65,1	43	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
N12	5/114,3/66,1	35	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
N43	5/114,3/66,1	40	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
N43	5/114,3/66,1	50	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
LM1	5/114,3/66,7	44	850	2350	FE	10/2025	TZT Lambsheim
BY2	5/120/64,1	40	850	2350	FE	03/2025	TZT Lambsheim
A1	5/130	40	850	2350	FE	06/2025	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr.55016325 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ RC36-8020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X8	5/108/63,4	50	950	215/45R20	03/2025	TZT Lamsheim
PF	5/108/65,1	50	650	215/45R20	03/2025	TZT Lamsheim
O7	5/110/65,1	37	950	215/45R20	03/2025	TZT Lamsheim
D3N	5/112/66,6	27	950	215/45R20	03/2025	TZT Lamsheim
D3N	5/112/66,6	46	950	215/45R20	03/2025	TZT Lamsheim
N43	5/114,3/66,1	50	950	215/45R20	03/2025	TZT Lamsheim
BY2	5/120/64,1	40	950	215/45R20	03/2025	TZT Lamsheim
A1	5/130	40	850	215/45R20	06/2025	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahrt-en	Datum	Ort
X8	5/108/63,4	50	950	275/60R20	FE	03/2025	TZT Lamsheim
D3N	5/112/66,6	46	950	275/60R20	FE	03/2025	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeföhrter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X8 ET40 betrug 14,31 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab März 2025 durchgeföhrte.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeföhrten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeföhrten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr.55016325 (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ RC36-8020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	26.03.2025
Equipment for wheels	V08.7	30.09.2021
Radzeichnung	RC36-8020 (Bl. 1-6/6) mit Änderung vom	10.01.2025 12.09.2025
Verwendungsbereich	Anlage 1 bis 30	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Teiletypgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 10. Dezember 2025



Laux

00460141.DOCX